



DESCRIZIONE

Il nostro modello MBT, appartenente alla linea "PT" per trattamenti tecnopolimeri, nasce dall'esigenza di ottimizzare il processo di sinterizzazione del PTFE-Prodotto tenendo in considerazione le variabili "Forma e Dimensione" il tutto correlato alla fase termica.

La struttura metallica, **a camera o a tunnel**, con circolazione d'aria, ha pareti in lamiera di acciaio inossidabile che costituiscono il sandwich antitermico ad alto spessore con intercapedine di ricircolo dell'aria.

Gruppi di resistenze elettriche a basso carico superficiale e alto potere di scambio posizionate nel circuito dell'aria processano la fase di riscaldamento.

Attraverso delle valvole a farfalla si regola, manualmente o in maniera servo-assistita, l'immissione e l'evacuazione dell'aria.

Versioni per ciclo **chiuso** o **semichiuso** a correnti frazionate orizzontali/verticali.
Regolazioni elettroniche di temperatura mediante relè statici di potenza con possibilità di programmazione e registrazione dei dati.

Circolazione di aria forzata mediante speciali ventilatori per alte temperature; ottimizzazione della circolazione con regolazioni di portata.

Apertura della porta: a cerniera o a ghigliottina contrappesata con sistema di movimentazione manuale o servo-assistito.

Affianchiamo il cliente dalla consulenza alla realizzazione effettiva del prodotto attraverso una progettazione qualificata della commessa, proponendo soluzioni standard o personalizzate.

Per ulteriori informazioni e immagini consultate il nostro sito web www.ctmsrl.it

SPECIFICHE TECNICHE

Modello PT MBT	Dimensioni utili della camera			Potenza impegnata	Capacità
	Larghezza	Altezza	Profondità	Kw	Lt
PT MBT/1	1200	1200	1200	24	1730
PT MBT/2	1200	1200	1700	32	2450
PT MBT/3	1300	1500	1700	40	3315
PT MBT/4	1600	1850	1700	65	5032
PT MBT/5	2000	1900	1700	72	6460
PT MBT/6	1900	2000	2300	90	8740

