



DESCRIZIONE

Tra le varie tipologie di forno a camera ventilata, Ctm realizza un prodotto a camere multiple sovrapposte.

TL è indicato per quelle attività in cui si necessita un trattamento di preriscaldamento differenziato consentendo di ottimizzare il tempo ciclo termico.

Questo forno ha una struttura metallica a circolazione d'aria con pareti in lamiera di acciaio inossidabile che costituisce il sandwich antitermico ad alto spessore con intercapedine di ricircolo dell'aria.

Il riscaldamento delle camere avviene con gruppi di resistenze elettriche o mediante scambiatori di tipo indiretto alimentati da bruciatori a gas, a metano o a gasolio.

Circolazione di aria forzata mediante speciali ventilatori per alte temperature; ottimizzazione della circolazione con regolazioni di portata.

Il procedimento di apertura della porta è scelto in fase di progettazione secondo le necessità dimensionali del cliente; Ctm propone soluzioni a ghigliottina contrappesate, con sistema di movimentazione manuale o servo-assistito.

Versioni per ciclo chiuso a correnti orizzontali.

Regolazioni elettroniche di temperatura mediante relè statici di potenza con possibilità di programmazione e registrazione dei dati.

Valvole a farfalla di immissione ed evacuazione dell'aria con regolazione manuale o servo-assistita.

Affianchiamo il cliente dalla consulenza alla realizzazione effettiva del prodotto attraverso una progettazione qualificata della commessa, proponendo soluzioni standard o personalizzate.

Per ulteriori informazioni e immagini consultate il nostro sito web www.ctmsrl.it

SPECIFICHE TECNICHE

Modello TL	Dimensioni utili della camera			Camere
	Larghezza	Altezza	Profondità	N.
TL/1C	3100	400	2200	1
TL/2C	3100	400	2200	2
TL/3C	3100	400	2200	3

