



DESCRIZIONE

Per il processo di post curing e di vulcanizzazione di gomma naturale, CTM propone il modello **GVS**, un forno a camera ventilata la cui struttura metallica è a circolazione d'aria con pareti in lamiera di acciaio inossidabile e materiale isolante.

La camera del forno è riscaldata con gruppi di resistenze elettriche o con scambiatori di tipo indiretto alimentati da bruciatori a gas, a metano o a gasolio.

La circolazione di aria forzata avviene mediante speciali ventilatori per alte temperature con relativa sua ottimizzazione con regolazioni di portata.

Possiamo fornire varie versioni a secondo del ciclo chiuso o aperto a correnti frazionate orizzontali o verticali. Una regolazione manuale o servo-assistita gestisce le valvole a farfalla di immissione ed evacuazione dell'aria.

Regolazioni elettroniche di temperatura mediante relè statici di potenza con possibilità di programmazione e registrazione dei dati.

Apertura della porta: a cerniera o a ghigliottina contrappesata con sistema di movimentazione manuale o servo-assistito.

Se di interesse, potrà essere installata della strumentazione di precisione che consentirà il controllo del ciclo di raffreddamento.

Affianchiamo il cliente dalla consulenza alla realizzazione effettiva del prodotto attraverso una progettazione qualificata della commessa, proponendo soluzioni standard o personalizzate.

Per ulteriori informazioni e immagini consultate il nostro sito web www.ctmsrl.it

SPECIFICHE TECNICHE

Modello GVS	Dimensioni utili della camera			Potenza impegnata	Capacità
	Larghezza	Altezza	Profondità	Kw	Lt
GVS/3	700	900	800	6	504
GVS/4	850	1000	1000	9	850
GVS/5	1000	1000	1300	12	1300
GVS/5RT	1000	1400	1400	12	1960
GVS/6	1000	1000	2000	18	2000
GVS/7	1200	1500	2000	32	3600
GVS/8	1500	1800	2000	36	5400

